

PROMOSI KOMPETENSI SISWA
TINGKAT PROVINSI TAHUN 2011
KELOMPOK TENOLOGI

KISI-KISI SOAL

Standar Kompetensi : OPerasi Mesin dan Proses
 Spesialisasi/ Mata promosi : Mesin Prodeuksi (Mesin Perkakas)
 Waktu :

No	Unit Kompetensi	Unit Prasarat	Element	Kriteria
01	LOG.00.07.006.00 Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin Bubut	7.5A Bekerja dengan mesin umum 9.2A Memahami gambar teknik 18.1A Menggunakan perkakas tangan	7.6A.1 Memperhatikan aspek keselamatan kerja 7.6A.2 Menentukan persyaratan kerja 7.6A.3 Pemasangan banda kerja 7.6A.4 Pengoperasian mesin bubut	7.6A.1.1 Mengamati prosedur keselamatan kerja dan baju kerja serta kaca mata yang dipakai. 7.6A.2.1 Memahami gambar teknik, urutan operasi ditentukan dan memilih alat potong untuk menghasilkan komponen sesuai dengan spesifikasi. 7.6A.3.1 Pekerjaan dikerjakan dengan menggunakan alat-alat seperti dial test indicator dan peralatan pembacaan digital. 7.6A.4.1 Kecepatan putaran spindle dan kecepatan pemotongan dihitung secara matematis dan sesuai bahan yang

02	LOG.00.07.007.00 Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin Frais	7.5A Bekerja dengan mesin umum 9.2A Memahami gambar teknik 18.1A Menggunakan perkakas tangan	7.6A.5 Periksa kesesuaian komponen dengan spesifikasi 7.7A.1 Memperhatikan aspek keselamatan kerja 7.7A.2 Menentukan persyaratan kerja 7.7A.3 Melakukan pekerjaan dengan mesin frais	dikerjakan. 7.6A.4.2 Menggunakan semua alat bantu yang ada pada mesin bubut seperti cekam rahang tiga, cekam rahang empat, senter, pelat pembawa, penyangga, eretan melintang dan kepala lepas. 7.6A.5.1 Komponen diperiksa untuk kesesuaian dengan spesifikasi dengan menggunakan teknik, alat dan peralatan yang tepat. 7.7A.1.1 Prosedur keselamatan kerja yang benar dikethui dan baju pelindung serta kaca mata pengaman dipakai. 7.7A.2.1 Memahami gambar teknik, menentukan bagian dari proses dan memilih alat potong untuk menghasilkan komponen sesuai dengan spesifikasi. 7.7A.2.2 Parameter-parameter pemotongan (penyayatan) ditentukan. 7.7A.3.1 OPerasi mesin frais dilakukan untuk memproduksi komponen-komponen sesuai spesifikasi digital. 7.7A.3.2 Operasi-operasi dilaksanakan dengan teknik konfensional dan atau memfrais menanjak serta fariasi dari
----	--	--	---	--

			7.6A.4 Pemeriksaan komponen untuk kesesuaian terhadap spesifikasi	<p>pisau frais termasuk <i>slab, gang, end, shell, slot, form, slitting</i>.</p> <p>7.7A.3.3 Seluruh aksesoris standar digunakan termasuk kepala pembagi termasuk <i>rotary table</i> (meja putar)</p> <p>7.6A.4.1 Komponen diperiksa untuk kesesuaian dengan spesifikasi dengan menggunakan teknik, alat-alat dan peralatan yang tepat</p>
--	--	--	--	---